



RECIBO FONDO DE EMERGENCIA

| Por medio del presente documento se hacer constar que el (la) estudiante de intercambio | |
|--|---|
| de nombre | |
| de nacionalidad entre | ga la cantidad de |
| | |
| Misma que queda en resguardo en su Club Rotario | anfitrión |
| y la cual podrá ser usada para en casos de emergencia y/o situaciones que amerite su uso las cuales están contempladas en los reglamentos de Rotary International, Distrito 4185, | |
| | |
| relacionados y vigentes al propio programa RYEP. | |
| | |
| Así mismo en caso de no usarse dicho fondo, éste | será devuelto a el (la) estudiante previo |
| al término del año de intercambio en nuestro Distrito | 0. |
| | |
| Se firma en: | |
| Lugar: | _ |
| Fecha: | |
| reciia | _ |
| | |
| ENTREGA | RECIBE |
| | |
| Intercambista | YEO |